

金华三瑞机械有限公司
年产 10 万套精密阀门生产线建设项目
竣工环境保护验收自查报告

金华三瑞机械有限公司

二〇一八年 三月

目 录

1、总论.....	1
2、项目实际情况	1
2.1 项目概况.....	1
2.2 生产规模.....	2
2.3 原辅材料变化情况	2
2.4 生产设备情况.....	2
2.5 工程变化情况.....	3
3、工艺流程	4
4、执行标准情况	5
5、污染防治措施执行情况	6
6、环评批复措施执行情况	8
7、结论.....	10

附件

附件 1 环评批复文件

附件 2 排水许可证

附件 3 危废委托处置协议

附图

附图 1 厂区内总平图

附图 2 现场环保设施照片

1、总论

金华三瑞机械有限公司是一家由武义三瑞阀门制造有限公司和美信国际有限公司共同出资建设的中外合资公司。主要从事精密阀门的生产与销售。其产品可广泛应用于化工、石油、轻工、食品、医药、环保等领域。2011年投资910万美元，在浙江金华经济开发区内征地20000m³，建设精密阀门生产线项目，形成年产10万套精密阀门的生产规模。该项目环境影响报告表于2011年3月16日通过金华市环境保护局审批（批文号：金环建【2011】29号）。目前，企业已完成项目建设并投入试生产，现拟申请项目竣工环保“三同时”验收。

根据浙江省环保厅和金华市环保局有关精神，结合《浙江生态省建设工作领导小组办公室关于印发浙江省全面清理违法违规建设项目环保专项行动实施方案的通知》（浙生态办[2015]1号）及《关于印发〈金华市全面清理违法违规建设项目环保专项行动实施方案〉的通知》（金生态办函[2015]16号）文件，为加强项目建设过程环境管理，有效落实环保竣工环境保护制度，我公司于2018年3月针对生产产品、设备、工艺状况、原辅材料消耗变化情况及环保治理措施执行情况进行现场自查。在此基础上，编制了该项目环保竣工环境保护自查报告，供环保行政主管部门审查。

2、项目实际情况

2.1 项目概况

- 1、项目名称：金华三瑞机械有限公司年产10万套精密阀门生产线建设项目
- 2、建设单位：金华三瑞机械有限公司
- 3、建设地址：浙江省金华市经济开发区工27号路以南，24号路以西
- 4、企业总平面布置图，详见附图1，项目总平面布置情况与原环评报批时一致。
- 5、企业周边敏感点情况，详见表2-1，敏感目标情况与环评报批时一致。

表 2-1 敏感目标详细情况一览表

序号	保护目标		相对所在方位	与本项目最近距离	规模	敏感程度	环境质量目标
1	地表水环境	金华江	/	/	/	一般	(GB3838-2002)中的 III类标准
2	大气环境	蒋马山背村	东北侧	距厂界最近 280m	约 200 户共 600 人	一般	《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 二级标准
3	声环境		厂界 200m 范围内无敏感点				
4	生态环境		/	/	/	/	/
5	风险		同大气和噪声环境保护目标			一般	/

2.2 生产规模

根据试生产期间资料，本项目生产规模情况详见表 2-2。

表 2-2 项目生产规模一览表

序号	产品名称	审批规模年产量	试生产期间折合年产量	达产率
1	精密阀门	10 万套	10 万套	100%

由上表可知，本项目现有试生产期间产品折合全年产量已达到 100%，可以满足“三同时”验收工况要求。

2.3 原辅材料变化情况

根据试生产期间原辅材料消耗情况，折合年用量情况详见表 2-3。

表 2-3 项目原辅材料消耗量一览表

序号	原料名称	审批用量	实际用量	变化情况	备注
1	不锈钢铸件	10 万套	10 万套	0 万套	阀体
2	皂化液	3t/a	3t/a	0t/a	与水 1 比 10 混合使用
3	不锈钢棒型材	600t/a	600t/a	0t/a	阀柄螺杆等其他配件
4	其他配件	10 万套	10 万套	0 万套	其他配件

由上表可知，现有实际生产期间所需主要原辅材料种类与原环评一致，实际原辅材料消耗量与试生产期间产能是相匹配的。

2.4 生产设备情况

根据现场自查，实际设备情况详见表 2-4。

表 2-4 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	审批数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	变化情况 (台/套)
1	三坐标测量仪	HIT	1	0	-1
2	数控机床	FANIC	20	16	-4
3	加工中心	-	2	1	-1
4	光谱仪	纳克	1	0	-1
5	台式热处理炉	Rt3-120-9	1	0	-1
6	智能立体仓库架	-	1	1	0
7	气压试验机	0.5~22Mpa	2	0	-2
8	水压试验机	0.5~22Mpa	2	1	-1
9	钻床	-	2	6	0
10	高精度攻丝机	-	1	3	0
11	磨床	-	1	0	0
12	空压机	-	2	1	0
合计			36	29	-7

由上表可知，现有安装的主要生产设备种类、数量与原环评有所减少，主要减少设备为数控机床和气压试验机，钻床和高精度攻丝机有所增加。由于客户对产品的规格型号要求不同，公司调整了部分生产设备，以满足各类型客户需求。但项目产品产能仍保持不变，根据试生产情况，项目现有实际设备与现有实际产能是相匹配的。

2.5 工程变化情况

根据现场自查，本项目工程情况见表 2-5。

表 2-5 工程变化情况一览表

序号	项目组成	环评建设内容	实际建设内容	变化情况
1	主体工程	项目在金华经济技术开发区 27 号路以南，24 号路以西，征地 20000m ³ 实施，建设内容为年产 10 万套精密阀门生产线。	项目在金华经济技术开发区 27 号路以南，24 号路以西，征地 20000m ³ 实施，建设内容为年产 10 万套精密阀门生产线。	与原环评一致
2	公用工程 (给水)	由市政自来水管网提供。	由市政自来水管网提供。	与原环评一致
3	公用工程 (排水)	实行雨污分流，雨水排入市政雨水管网。生活污水经沼气净化池预处理达标后排入工业区污水官网。	实行雨污分流，雨水排入市政雨水管网。生活污水经沼气净化池预处理达标后排入工业区污水官网。	与原环评一致

4	公用工程 (供电)	供电由开发区内变电所供给。	供电由开发区内变电所供给。	与原环评一致
---	--------------	---------------	---------------	--------

3、工艺流程

本项目精密阀门是由阀体、螺杆、阀柄等配件组装而成，根据现场自查，实际生产工艺取消测量定位、热处理及磨床加工，减少金属屑产生量，无热处理过程中产生的水蒸气及热处理废水。实际生产工艺与原环评基本一致，项目产品产能仍保持不变，具体生产工艺流程图如下：

① 原环评项目阀体生产工艺流程示意图，见图 3-1。

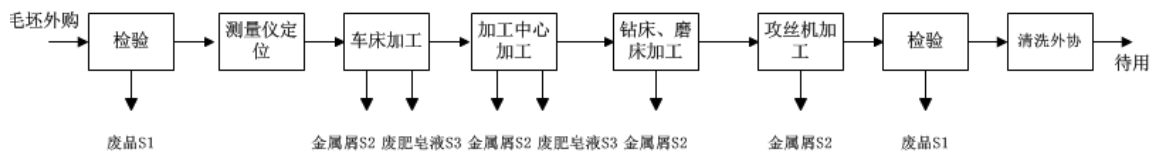


图 3-1 原环评项目生产工艺流程示意图

② 原环评项目螺杆、阀柄等配件生产工艺流程示意图，见图 3-2。

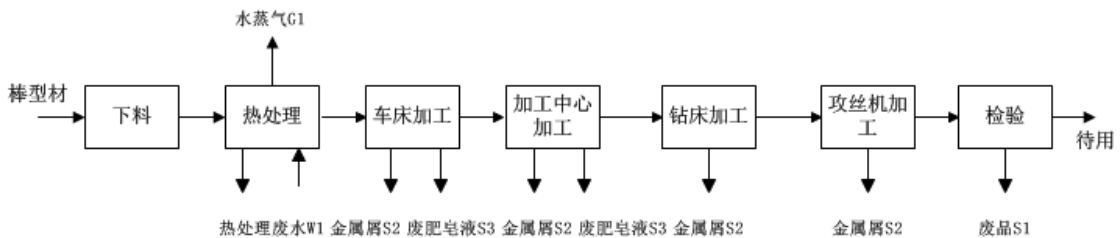


图 3-2 原环评项目螺杆、阀柄等配件生产工艺流程示意图

③ 原环评项目精密阀门总装工艺流程图，见图 3-3

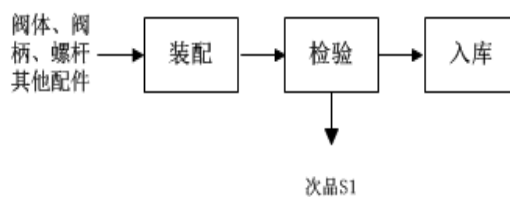


图 3-3 原环评项目精密阀门总装工艺流程图

④ 实际项目阀体生产工艺流程示意图，见图 3-4。

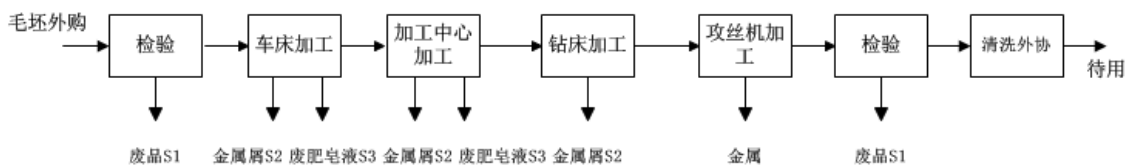


图 3-4 实际项目生产工艺流程示意图

⑤ 实际项目螺杆、阀柄等配件生产工艺流程示意图，见图 3-5。

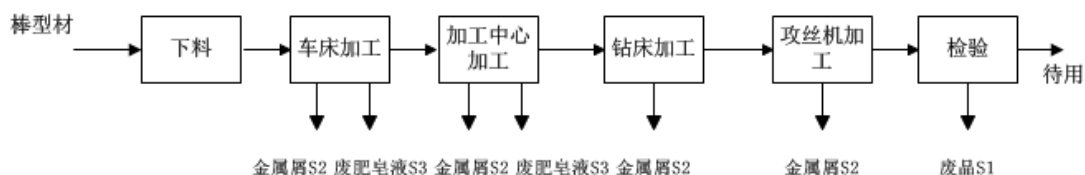


图 3-5 实际项目螺杆、阀柄等配件生产工艺流程示意图

⑥ 实际项目精密阀门总装工艺流程图，见图 3-6

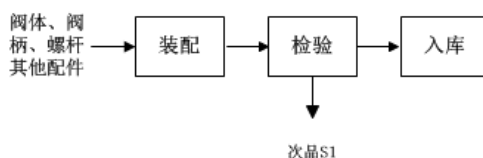


图 3-6 实际项目精密阀门总装工艺流程图

注：S—固废

4、执行标准情况

根据原环评、批复，结合现有实际国家环境质量标准、污染物排放标准情况，

本项目执行标准情况见下表 4-1 和表 4-2。

表 4-1 质量标准执行情况一览表

类别	原环评、批复	现行标准	变化情况
空气环境	《环境空气质量标准》 (GB3095—2012) 二级标准	《环境空气质量标准》 (GB3095—2012) 二级标准	与原环评一 致
地表水	《地表水环境质量标准》 (GB3838—2002) III 类标准	《地表水环境质量标准》 (GB3838—2002) III 类标准	与原环评一 致
声环境	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 中 3 类标准	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 中 3 类标准	与原环评一 致

表 4-2 排放标准执行情况一览表

类别	原环评、批复	现行标准	变化情况
废气	执行《饮食业油烟排放标准》 (GB18483-2001)	实际无食堂	/
废水	纳管标准执行《污水综合排放标 准》(GB8978-1996) 三级标准	纳管标准执行《污水综合排放标 准》(GB8978-1996) 三级标准	与原环评一 致
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008) 中 3 类标 准	《工业企业厂界环境噪声排放标 准》(GB12348-2008) 中 3 类标 准	与原环评一 致
固废	一般固废贮存、处置过程执行《一 般工业固体废物贮存、处置场 污染物控制标准》(GB18599 -2001); 危险固废贮存过程执行 《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597 -2001)。	一般固废贮存、处置过程执行《一 般工业固体废物贮存、处置场 污染物控制标准》(GB18599 -2001); 危险固废贮存过程执行 《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597 -2001)。	与原环评一 致

5、污染防治措施执行情况

根据现场自查情况，并结合原环评报告，本项目污染防治措施执行情况详见表 5-1。

表 5-1 污染防治措施执行情况一览表

类别	排放源	污染物	环评要求防治措施	实际污染防治措施	变化情况
大气 污染物	热处理	水蒸气	加强车间的通风换气	实际无热处理工艺	/
	食堂	油烟	加装油烟净化器,尾气高空排放	实际无食堂	/
水 污染物	生活污水	COD NH ₃ -N	食堂废水经隔油预处理后与其他生活废水一起经沼气净化池处理,后排入开发区污水管网,接入金华市污水处理厂,经处理达到相应标准后排放,最终进入金华江	实际无食堂含油废水, 冲厕等其他生活污水经沼气净化池预处理达标后排入工业区污水管网。	无食堂含油废水的隔油池措施, 其他与原环评一致
固体 废弃物	工艺 固废	金属屑 废次品	出售给相关金属回收企业	外卖给相应企业综合利用	与原环评一致
		废皂化液	属危险固废,企业应妥善保存,委托有资质的单位代为处置。	由浙江金泰莱环保科技有限公司代为处置	与原环评一致
	生活 垃圾	生活垃圾	统一清运、卫生填埋	统一清运、卫生填埋	与原环评一致
噪声	生产过程	等效连续 A 声级	厂方应合理布局车间,优先选用低噪声设备,定期对设备进行检查维修,使设备正常运转;空压机、车床等高噪声设备安装时基底加厚,设置缓冲器,在设备基座与基础之间设橡胶隔振垫等;车间内墙贴吸音材料,生产车间采用实体墙。企业同时加强厂区绿化。噪声经车间屏蔽和距离衰减后可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准	企业在设备选型和采购过程中已充分考虑低噪声设备,并对高噪声设备做到规范安装,采取适当的减震降噪措施。在设备摆放时,充分考虑的距离衰减,确保厂界达标排放	与原环评一致

6、环评批复措施执行情况

根据现场自查情况，并结合原环评的批复（金环建〔2011〕29号），本项目批复要求执行情况详见表 6-1。

表 6-1 批复要求执行情况一览表

序号	环评批复意见	现场自查结果	符合性分析
1	同意金华经济开发区建设环保局的项目初审意见，原则同意金华市环境科学研究院对该项目环境影响报告表的评价结论和建议措施，并可作为项目环保设计和今后实施管理的依据。	1、已按金华经济开发区建设环保局的初审意见落实环保工作。 2、已按环评影响报告表提出的各项建议措施开展环保工作。	与批复相符
2	同意项目在金华经济开发区 27 号路以南、24 号路以西建设，规模为年产 10 套精密阀门。项目总投资为 910 万美元，其中环保投资 50 万元。	1、项目实施地址在金华经济开发区 27 号路以南、24 号路以西。 2、项目实际建设内容为年产 10 套精密阀门生产线。 3、项目总投资 910 万美元（折合约 5280 万人民币），目前实际环保投资已到 30 万元，主要用于生活污水、噪声和固废等方面的环保治理上。	与批复相符
3	项目建设必须做好与金华市城市总体规划、金华市区生态环境功能区规划、金华经济开发区相关规划的衔接工作，采用先进的工业、技术和装备，积极推行清洁生产，从源头控制污染，减少污染物排放量。	1、项目建设与金华市城市总体规划、金华市区生态环境功能区规划、金华经济技术开发区相关规划均符合。 2、项目购置先进生产设备，积极的推行清洁生产，从源头控制污染，减少污染物排放量。	与批复相符

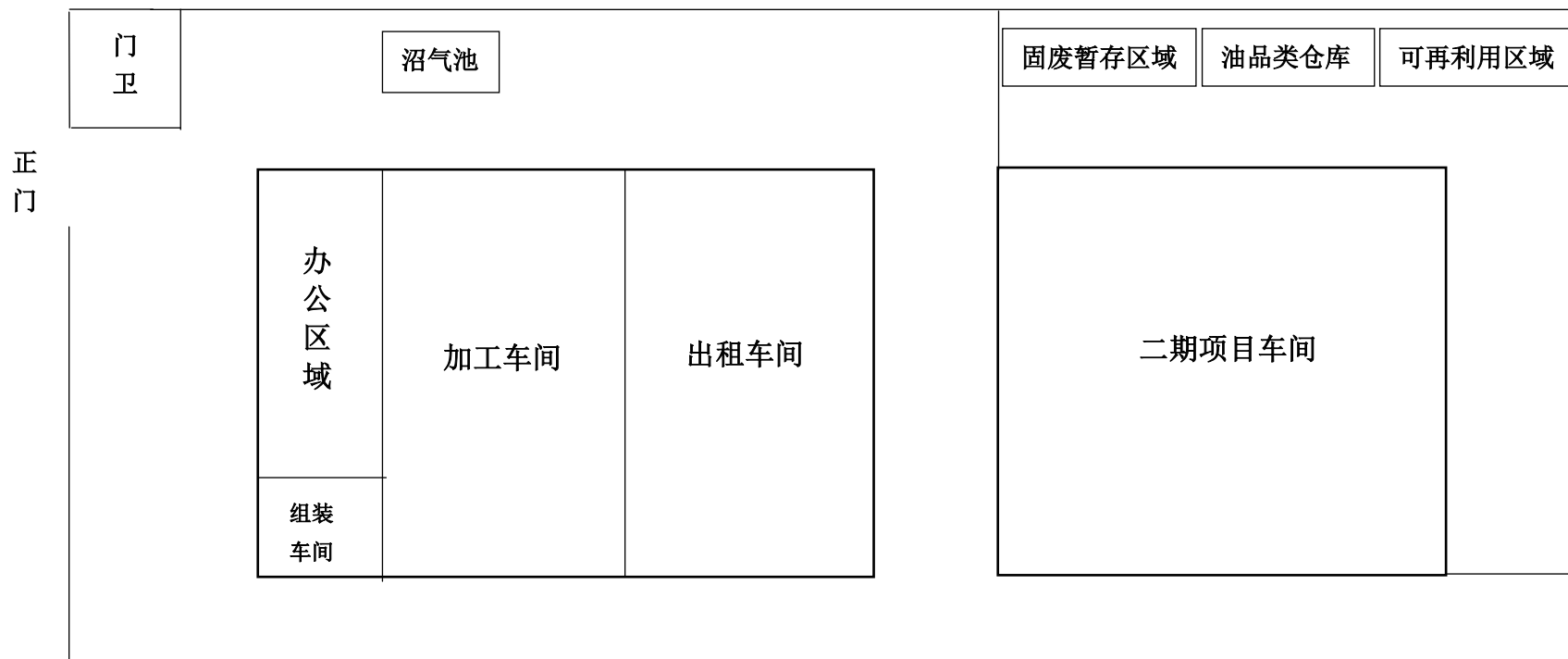
<p>4</p>	<p>项目要切实做好雨污分流、清污分流的管道布设工作。雨水直接排入园区雨水管网；热处理废水经冷却沉淀后循环使用；食堂废水经格栅、隔油后与其他生活污水一并经生化处理达标后排入园区污水管网，排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准，最终入金华市城市污水处理厂集中处理。</p>	<p>1、项目已完成了雨污分流、清污分流的管道布设工作。 2、项目已取消热处理流程以及食堂建设。 3、生活污水经沼气净化池预处理达标后排入工业区污水官网。处理设施处理后能够达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准要求。</p>	<p>与批复相符</p>
<p>5</p>	<p>加强车间的通风换气，减少热处理产生的水蒸气聚集对员工的影响。食堂油烟经油烟净化器处理后高空排放，外派必须符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）的规定。</p>	<p>1、已按要求加强车间通风换气。 2、已取消食堂建设，无食堂油烟排放。</p>	<p>实际无废气排放</p>
<p>6</p>	<p>妥善处置项目产生的各类固体废弃物。产生的废次品、金属废屑收集后外售综合利用；废皂化液属危险固废，收集后委托有资质单位处理，厂内暂存场所须按规范要求做好防雨、防渗、防漏等工作；生活垃圾收集后由环卫部门统一清运处置。所有废弃物不得随意丢弃、堆放，防止造成二次污染。</p>	<p>1、项目已做到妥善处置项目产生的各类固体废弃物，具体如下。 （1）废皂化液属于危险固废，企业设有独立的危废暂存室，废皂化液在危废暂存室暂存，并委托浙江金泰莱环保科技有限公司代为处置； （2）金属屑和废次品经分类收集后外卖给相关企业综合利用； （3）生活垃圾统一清运处置。 2、所有废弃物做到不随意丢弃、堆放；</p>	<p>与批复相符</p>
<p>7</p>	<p>项目应选用低噪声设备，对高噪声源采用隔音、消声、减振等措施进行治理，厂界噪声必须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的3类标准</p>	<p>1、已在设备选型和采购过程中充分考虑低噪声设备，并对高噪声设备做到规范安装，采取适当的减震降噪措施。 2、在设备摆放时，充分考虑的距离衰减，确保厂界达标排放。</p>	<p>与批复相符</p>

8	公司应切实加强环保工作,配备环保管理员,建立健全各项环保岗位责任制度,做好环保设施的管理和维护工作。落实事故应急防范措施,确保周边环境安全。	1、公司已配备专职环保管理人员; 2、公司已建立健全各项环保规章制度,做好环保设施的管理和维护工作; 3、公司已落实了事故应急防范措施,杜绝污染事故的发生,确保周边环境安全	与批复相符
9	加强施工期间的环境管理。对施工道路和场地要做到勤洒水、勤清理、车辆运输主要进出道路路面必须硬化;对运输黄沙、石子、弃土等车辆必须严密覆盖,严防散落,以减少扬尘对周边环境的影响;加强对施工期间的噪声管理,并确保施工场界噪声达到《建筑施工厂界噪声限值》(GB12523-90)的规定。	施工期已结束,施工过程环保措施已按环评要求落实,对周围环境影响较小	与批复相符
10	企业必须认真遵守环保法律法规、严格执行环保“三同时”制度,落实环评报告提出的各项防治措施和治理资金。项目环保“三同时”跟踪监督管理工作由金华市环境监察支队会同金华经济开发区建设环保局负责。项目建成,环保设施须经我局验收合格后,方可正式投入生产。	1、项目建设符合环保法律法规及有关规定,执行了环保“三同时”制度; 2、基本已落实环评报告提出的各项防治措施和治理资金,截止目前环保投资约30万元。	与批复相符

7、结论

根据我公司技术人员现场自查,及对照环评和批复结果,金华三瑞机械有限公司年产10万套精密阀门生产线建设项目的实际建设与环评及批复情况基本一致,包括选址、生产工艺流程、原辅材料、生产设备,以及“三废”措施和排放情况。

根据现场自查,企业现状基本符合验收标准,请金华市环境环保局检查。



附图1 厂区内总平面图



油品类仓库



固废暂存区域



可再利用区域



沼气池

附图 2 现场环保设施照片